

Powłoka poliuretanowa PU 400



- > wysoka elastyczność w niskich temperaturach
- > wygłuszająca odgłosy uderzeniowe
- > odporna na żółknięcie
- > mostkująca rysy
- > z połyskiem



Opis produktu

Bezrozpuszczalnikowa, z połyskiem, samorozpływna, odporna na żółknięcie, elastyczna również w niskich temperaturach, wygłuszająca odgłosy, mostkująca rysy, dwuskładnikowa reaktywna żywica poliuretanowa. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków do wykonywania barwnych posadzek żywicznych o średnim obciążeniu ruchem na podłożach cementowych i betonie oraz twardych podkładach z lanego asfaltu.

Forma dostawy

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
12 KG / <BHO>	-	33 <BHO>
4 KG / <BKA>	-	99 <BKA>

Przechowywanie

Przechowywać w zabezpieczonych przed mrozem, chłodnych i suchych pomieszczeniach. Termin przechowywania 365 dni.

Obróbka

Zalecane narzędzia

Elektryczne mieszadło wolnoobrotowe, odpowiednie naczynie do mieszania, rakla, wałek kolczasty, wałek malarski.

Mieszanie

Opakowania z komponentami doprowadzić do temp. pokojowej. Komponenty A i B dostarczane są w odpowiednich proporcjach. Jeżeli wymieszana będzie mniejsza ilość materiału należy poszczególne składniki odmierzyć w proporcjach wagowych. Dokładnie wymieszać zawartość składnika A za pomocą mieszadła wolnoobrotowego (ok. 300 obr/min) tak, aby nie napowietrzyć żywicy. Następnie dodać komponent B i dokładnie wymieszać przez 2 - 3 min. do uzyskania wolnej od smug konsystencji. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym. Aby uniknąć problemów podczas mieszania należy przelać wymieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie przemieszać.

Obróbka

W zależności od zastosowania, rozlewać na podłożu i rozprowadzać za pomocą odpowiedniego narzędzia:

- Nakładać jako warstwę szpachlową (na wylewki z asfaltu lanego) wypełnioną piaskiem kwarcowym w proporcji wagowej 1:1 - 1:2.
- Nakładać jako wypełnioną lub niewypełnioną powłokę i odpowietrzyć świeżą warstwę za pomocą wałka kolczastego.
- Rozłożyć jako warstwę zamykającą ściągaczką gumową i wyrównać za pomocą wałka krzyżowo.
- Wymieszaną powłokę PU 400 wymieszać ze środkiem tiksotropowym TE 2K na powierzchniach pionowych lub pochyłych.

Wymagania dotyczące podłoża bitumicznego (GE):

Zgodnie z wytycznymi IBF „Posadzki przemysłowe z żywicy reaktywnej”, podłoże musi być suche, nośne i wolne od substancji ograniczających przyczepność, resztek lub obcych.

Do posadzek przemysłowych na istniejącym jastrychu z lanego asfaltu do średnich obciążeń mechanicznych.

Wymagania dotyczące powłok dla jastrychów z asfaltu lanego:

(Klasa jakości GE 10):

Przygotowanie odpowiednimi metodami mechanicznymi, np. śrutowanie (75% powierzchni musi być odsłonięte, przyczepność na odrywanie 1,5 N / mm²)

Dane techniczne

Gęstość	Komp. A + B ok. 1,4 g/cm ³
Lepkość	Komp. A + B ok. 3500 mPa*s
Kolor	RAL 9010, 7001, 7035, 7032
Zużycie	ok. 1,4 kg/m ² na 1 mm grubości
Proporcje mieszania	A:B = 3:1
Czas obróbki	20 - 25 minut (+20°C)
Czas otwarty	po ok.18 godz.
Twardość Shore'a D	ok. 50

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

EN 1504-2:2005

Podłoże

Odpowiednie podłoża

Do stosowania na wszystkich standardowych podłożach budowlanych, np. betonie i jastrychu. Nie stosować przy kapilarnym podciąganiu wilgoci. Podłoże powinno być wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej. Podłoże musi być suche, mocne, stabilne, odpowiednio wytrzymałe, bez spękań, czyste, dobrze przeszlifowane, oczyszczone i odkurzone. Warstwy podłoża ograniczające jego chłonność i przyczepność gruntu np. twarde powłoki, mleczko cementowe, stare warstwy klejów lub mas wyrównawczych, itp. należy dokładnie usunąć poprzez szlifowanie, szczerkowanie, frezowanie lub śrutowanie.

Wilgotność szczątkowa betonu nie powinna przekraczać 4% CM. Wymagana jest temperatura

podłoża powyżej 12°C i 3°C powyżej punktu rosy. Średnia przyczepność podłoża musi wynosić min. 1,5 MPa (minimalna wartość jednostkowa 1,1 MPa). Należy wykluczyć ryzyko podsiąkania wilgoci (wilgoć napierająca). Podłoże należy sprawdzić w oparciu o obowiązujące wytyczne, normy i instrukcje.

Perfekcyjny system

Opis

Powłoka poliuretanowa na jastrychu z lanego asfaltu:

1. Przygotowanie mechaniczne podłoża: śrutowanie/frezowanie i dokładne odkurzenie
2. Wyrównanie: Powłoka poliuretanowa PU 300 wypełniona w ok. 50% piaskiem kwarcowym
3. Powłoka poliuretanowa PU 400
4. Chipsy dekoracyjne VF (opcjonalnie)
5. Zamknięcie (opcjonalnie): Lakier poliuretanowy PU 40 (mat)

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany min. 24 godz. w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!
- Ostrożnie otwórz pojemnik i dobrze wymieszaj produkt!
- Aby wymieszać częściowe ilości, należy użyć wagi i dokładnie odmierzyć proporcje mieszania!
- Po zmieszaniu żywice reaktywne należy przetwarzać tak szybko, jak to możliwe.
- Na zastosowane żywice reaktywne można wchodzić w stałej temperaturze + 20 ° C po 1 dniu, obciążać mechanicznie po 3 dniach i obciążać chemicznie po 7 dniach.
- W przypadku ekspozycji na promieniowanie UV i niektóre chemikalia na powierzchni mogą wystąpić przebarwienia lub zażółcenie, ale nie wpływa to negatywnie na funkcjonalność i użyteczność powłoki.
- Określone nazwy kolorów (RAL, NCS, ...) należy rozumieć jako opis kolorów bez powiązania z oryginalnymi kartami kolorów wzornika.
- W przypadku korzystania z różnych partii produkcyjnych produktu (na tym samym obiekcie) nie można zagwarantować absolutnego dopasowania kolorów nawet przy tej samej nazwie koloru.
- Uwaga na zmianę koloru produktu podczas dodawania piasku kwarcowego, środków tiksotropowych, środków regulujących lub podobnych.
- Wszelkie niewykorzystane, już wymieszane pozostałe ilości należy mieszać z piaskiem kwarcowym (żeby uniknąć wydzielania dymu).

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3o powyżej punktu rosy (Na podstawie przeważającej wilgotności względnej powietrza i temperatury powietrza, odpowiednią temperaturę punktu rosy można określić za pomocą tabeli punktów rosy).
- Chronić przed zanieczyszczeniem (kurz, owady, liście itp.) Podczas fazy utwardzania!
- W przypadku przekroczenia 48-godzinnego przedziału czasowego między poszczególnymi etapami pracy należy wykonać szlifowanie pośrednie!
- W obszarach narażonych na promieniowanie UV zalecamy systemy odporne na żółknięcie.
- Wymagania podłoża: siła odrywająca > = 1,5 MPa; najmniejsza pojedyncza wartość: 1,1 MPa
- Maksymalna wilgotność resztkowa (pomiar CM): 4% wagowo; dla układów otwartych na dyfuzję: 6% wagowo
- Podłoże należy poddać wstępnej obróbce przy użyciu odpowiednich procesów mechanicznych

Systemy powłok żywicznych

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja pod płytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.
- Szlifowanie, zarysowanie prowadzi do oznak zużycia i widocznych rys.
- Kontakt z oponami samochodowymi lub innymi plastyfikowanymi tworzywami sztucznymi może prowadzić do przebarwień, śladów lub zmiękczenia powierzchni.
- Określone systemy w odniesieniu do klas antypoślizgowości, klas przeciwpożarowych i wzorów powierzchni dekoracyjnych, patrz sekcja „Serwis” na stronie www.murexin.com.
- Aby ograniczyć rozwój temperatury, zapachu i dymu już wymieszanych, nie wymagających już resztkowych ilości, zalecamy wymieszanie ich z piaskiem kwarcowym w odpowiednim czasie!

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Informacje dotyczące produktu dotyczące składu, obchodzenia się, czyszczenia, odpowiednich środków i usuwania można znaleźć w karcie charakterystyki.

Kontrola narażenia

Osobiste wyposażenie ochronne:

Ogólne środki ochrony i higieny:

- Trzymać z dala od żywności, napojów i pasz dla zwierząt.
- Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną, nasiąkniętą odzież.
- Myć ręce przed posiłkami i po zakończeniu pracy.
- Nie wdychać gazów / par / aerozoli.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą.

Ochrona dróg oddechowych:

- W przypadku krótkotrwałego lub niskiego obciążenia urządzenie z filtrem oddechowym; W przypadku intensywnego lub długotrwałego narażenia stosować niezależny aparat oddechowy.

Ochrona rąk: rękawice ochronne.

Materiał rękawic

- guma butylowa
- kauczuk nitylowy

- Wybór odpowiedniej rękawicy zależy nie tylko od materiału, ale także od innych cech jakościowych i zmienia się od producenta do producenta.

Czas penetracji materiału rękawic

- Producent rękawic ochronnych musi ustalić dokładny czas przebicia i przestrzegać go.

Ochrona oczu: Okulary szczelnie zamknięte.

Ochrona ciała: odzież ochronna.

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.